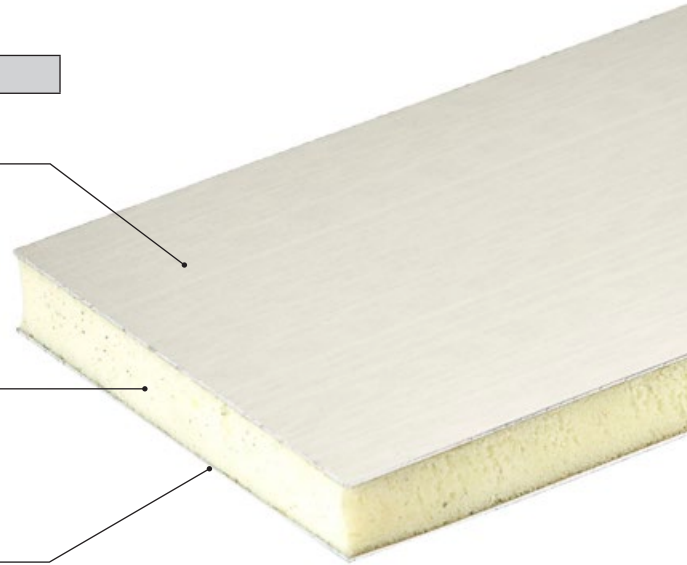


Compocel® Alf

Composizione del pannello

PELLI IN ALLUMINIO preverniciati bianchi,
Spessore mm: 1,0

ANIMA
Schiuma



Su richiesta: • lamiere in diversi colori
• anima in schiuma di differente tipologia e densità (vedi scheda schiume)

Scheda tecnica per pannelli standard (dimensioni, materiali e finiture speciali su richiesta)

| CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DEL PANNELLO | | Scheda tecnica per pannelli standard (dimensioni, materiali e finiture speciali su richiesta) | | | | | | | | | | |
|--|---------------------|---|--------------------------|------------|--------|--------|-------------|--------------------------|--------|----------|----------|----------|
| | | spessore del pannello | mm | da 5 a 100 | | | | | | | | |
| dimensioni pannello | mm | dimensioni standard 1250x2500/1500x3000 altre dimensioni su richiesta | | | | | | | | | | |
| tolleranza spessore | mm | ±0,4 | | | | | | | | | | |
| tolleranze dimensione | mm | ± 30 | | | | | | | | | | |
| planarità ** | mm / m | 1 | | | | | | | | | | |
| spessore pelli | mm | da 0,5 a 5,0 | | | | | | | | | | |
| lega alluminio pelli | | serie 1000, serie 3000, serie 5000 | | | | | | | | | | |
| materiale schiuma | | schiuma di PET/schiuma di PVC | | | | | | | | | | |
| densità schiuma | Kg/m³ | da 40 a 250 | | | | | | | | | | |
| adesivo | | poliuretano bicomponente | | | | | | | | | | |
| qualità della superficie | | grezza / primer / poliester/PVDF | | | | | | | | | | |
| PRESTAZIONI FISICO-MECCANICHE DEL PANNELLO | | tipologia pannello | | | | | | | | | | |
| | | spessore pannello mm | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| | spessore lamiera mm | 1,0 + 1,0 | | | | | 1,0 + 1,0 | | | | | |
| peso pannello | | 6,8 | 7,2 | 7,6 | 8,0 | 8,4 | 7,3 | 8 | 8,6 | 9,3 | 7,6 | |
| materiale CORE | | schiuma PET | | | | | schiuma PET | | | | | |
| densità schiuma | ISO 845 | kg/m³ | | | | | 135 | | | | | |
| resistenza a compressione | ASTM C 365-C365 M | Mpa | | | | | 2,3 | | | | | |
| modulo al taglio CORE | ISO 1922 | MPa | | | | | 35 | | | | | |
| carico massimo* | ASTM C 393† | N | 320±30 | 460±50 | 610±60 | 760±80 | 900±90 | 560±60 | 830±80 | 1100±100 | 1370±130 | 1640±160 |
| freccia a carico massimo* | ASTM C 393† | mm | 6±1 | 5±1 | 4±1 | 4±1 | 3±1 | 9±1 | 6±1 | 5±1 | 4±1 | 4±1 |
| modulo di elasticità E delle lamiere | | Mpa | 68'000-70'000 | | | | | | | | | |
| momento di inerzia I | | mm ⁴ /m | 40600 | 98100 | 180600 | 288100 | 420600 | 40600 | 98100 | 180600 | 288100 | 420600 |
| resistenza media alla delaminazione * | ASTM D1781 | | >440 N/76 mm - 17 Nmm/mm | | | | | >480 N/76 mm - 23 Nmm/mm | | | | |
| temperatura di servizio * | | °C | - 40 / +80 | | | | | | | | | |
| coefficiente dilatazione termica ** | | °C ⁻¹ | 2,3*10 ⁻⁵ | | | | | | | | | |

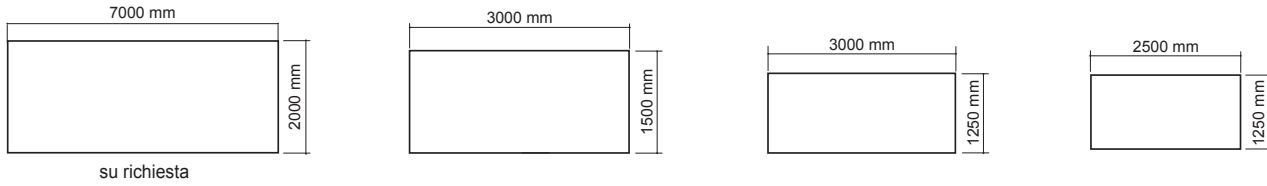
* valore testato da Laboratorio Interno

** valore indicativo

† dimensioni provino con 4 punti di appoggio (L,W): 540 mm x 50 mm; distanza tra i punti di appoggio inferiori: 500 mm; distanza tra i punti di appoggio superiori: 250 mm

1/2

Dimensioni standard (dimensioni speciali a richiesta) - Tolleranza dimensioni ± 30 mm



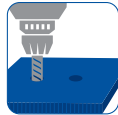
PROCESSI DI LAVORAZIONE



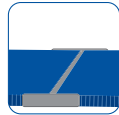
Taglio a misura



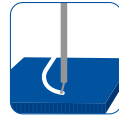
Fresatura



Perforazione



Giunte



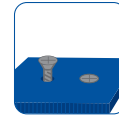
Sagomatura



Ripiegatura



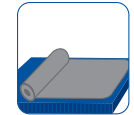
Bordatura



Inserti



Verniciatura



Impiallacciatura